

NOTICE D'EMPLOI



FOUR 3D



SARL ADC CONCEPT

Solutions Globales pour le Marquage à la Portée de Tous
2 Clos de la Cabanette
84810 AUBIGNAN

Site web : www.adcconcept.com
E-mail : info@adcconcept.com
Tél Standard : 04.90.65.00.93

R.C.S AVIGNON 508 616 091 00015
N° TVA FR 67508616091
APE 4719B - NAF 521J

SOMMAIRE

Partie 1 : MISE EN ROUTE	2
➤ Consignes de sécurité.....	3
➤ Les caractéristiques.....	4
➤ Description.....	5
➤ Panneau de contrôle.....	6
➤ Accessoires en option.....	7
Partie 2 : UTILISATION	8
➤ Alimentation.....	8
➤ Réglage temps de pose.....	8
➤ Réglage température.....	8
➤ Activation des résistances.....	9
➤ Activation de la pompe à vide.....	9
➤ Activation du timer.....	10
➤ Démonter la cuve amovible.....	10
➤ Monter la cuve amovible.....	10
➤ Monter le moule shooter.....	11
➤ Monter le moule shooter.....	11
➤ Changer la feuille en silicone.....	11
Partie 3 : CONDITIONS DE POSE	12

Partie 1 : MISE EN ROUTE

➤ Consignes de securite













WARNING

	Ne pas utiliser une source électrique d'un voltage différent de celui mentionné. Un risque d'incendie ou de court-circuit peut en résulter.
	Si la machine émet une odeur désagréable ou des bruits étranges, merci de ne pas l'utiliser. Dans ces cas-là, l'utilisation continue peut conduire à un risque d'incendie ou de court-circuit.
	Ne pas débrancher la machine quand elle est en fonctionnement pour éviter de la détériorer.
	Mettre l'appareil à la terre avec le fil de mise à la terre. Ne pas respecter cette consigne peut créer un risque d'électrocution en cas de panne mécanique.
	Ne pas démonter, réparer ou remonter la machine. Risque d'incendie ou de court-circuit.



CAUTION

	Ne pas faire couler de liquide ou jeter du métal dans la machine, cela pourrait l'enflammer.	
	Ne pas toucher les parties chaudes de l'appareil et de ces accessoires pendant l'utilisation. <u>Vous risqueriez de vous blesser, et de vous brûler</u>	

	Ne pas détériorer ou changer au hasard le câble d'alimentation. Ne pas plier ou tirer excessivement sur le câble d'alimentation, cela pourrait endommager la source d'alimentation et causer des courts-circuits.	
	Débrancher la machine lorsqu'elle reste inutilisée pendant une longue période pour éviter un risque d'incendie.	
	<u>Mettre la machine sur un endroit stable pour éviter qu'elle tombe et soit détériorée.</u>	
	<u>Pour débrancher la machine, merci de tirer sur la prise et non sur le câble, le fait de tirer fort sur le câble peut causer des courts-circuits.</u>	
	<u>Toute opération est interdite en cas d'orage et de foudre pour éviter de détériorer la machine.</u>	

➤ Les caractéristiques

Dimensions externe (L x H x P) : 68 x 37 x 61 cm

Marquage maximum (L x H x P) : 30 x 11 x 40 cm

Poids : 23 kg

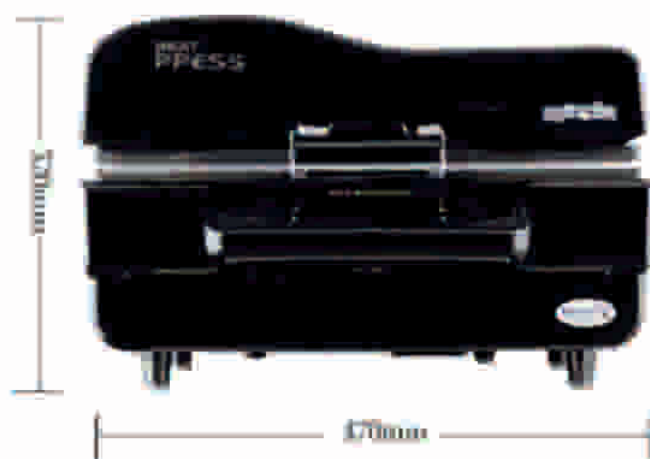
Puissance : 2 800 W

Voltage : 220 / 110 V





Livré avec prise standard

Débit d'aspiration : 33 L/min

Garantie : 1 an retour atelier



Vérifiez que tous les accessoires standards montrés ci-dessus sont présents. Si un accessoire venait à manquer, contactez Promatex.

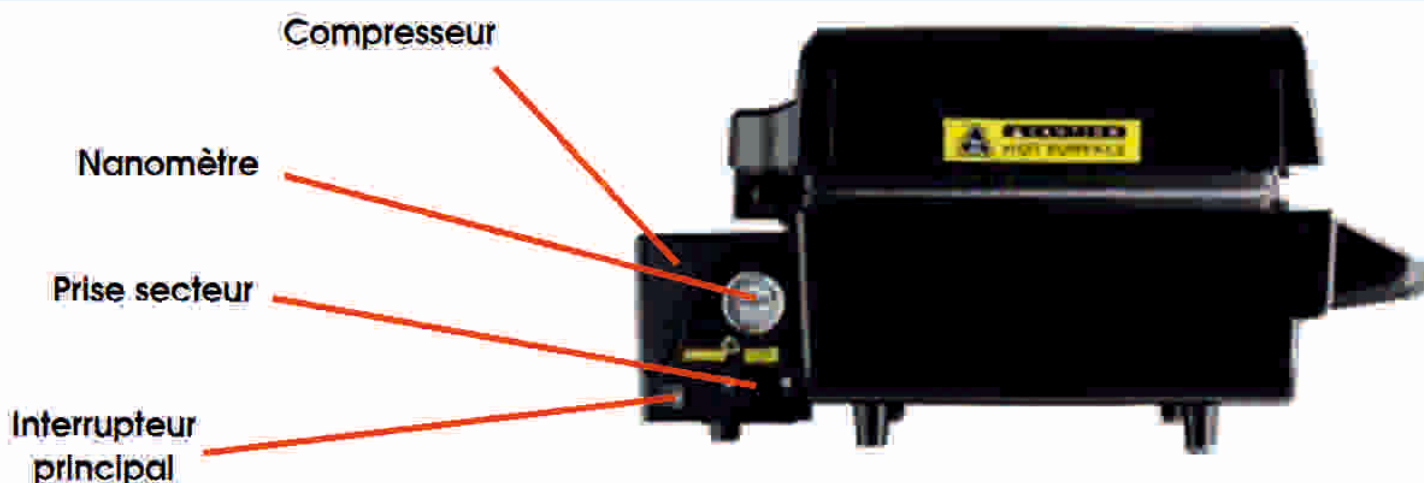
Câble d'alimentation	Câble Alimentation
	
Feuille silicone	3 Systèmes de tension pour mug standard
	

Le four 3D combine chaleur et vide d'air pour une sublimation parfaite. Avec une pompe à air intégrée, la pression est exercée par le vide d'air. Parfaitement hermétique, la feuille silicone recouvre et plaque le papier transfert sur le support. Le rayonnement à infrarouge permet une chaleur constante pour un excellent transfert des couleurs.

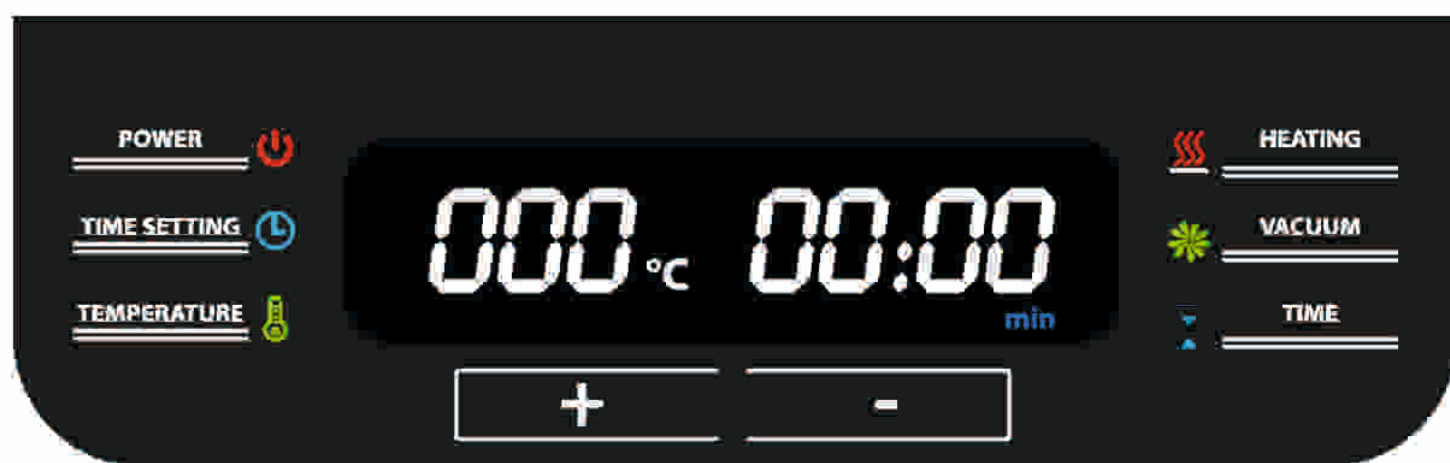
Contrairement à une presse transfert, plus besoin d'avoir un plateau chauffant adapté au support. Polyvalent et pratique, le four 3D permet la sublimation totale sur tous types de matières polyester résistant à la chaleur (textile, céramique, aluminium, verre, plastique, etc.). Une seule machine pour sublimer en toute simplicité de nombreux supports plats (carrelage, puzzle, ...) et incurvés (flasque, coque smartphone, assiette, etc.).

➤ **Description**





➤ Panneau de contrôle



	Interrupteur secondaire
	Réglage temps
	Réglage température
	Mise en chauffe des résistances
	Vide d'air
	Temps
	Touche de réglage +/-
	Ecran

➤ Accessoires en option

Système de tension pour mug (3 modèle disponible)	Moule Shooter
	
Moule A. & B pour iPhone 4	Moule A. & B pour iPhone 5
	
Moule Samsung Galaxy S3	
	

Partie 2 : UTILISATION

➤ Alimentation

Le four 3D a deux alimentations :

- ✚ Alimentation générale : allumer ou éteindre l'alimentation générale en appuyant sur l'interrupteur se trouvant derrière à gauche de la machine (voir photo). Lorsqu'il y a que l'interrupteur générale d'activer, le four 3d est en veille et le four affiche l'écran suivant :



Alimentation secondaire : pour activer l'alimentation secondaire, l'alimentation générale doit être allumée. Appuyer sur le bouton **CONTROL** pour activer ou désactiver l'alimentation secondaire. Lorsque l'alimentation secondaire est activée, le four affiche l'écran suivant :







➤ Réglage temps de pose

Pour régler le temps de pose, les alimentations principale et secondaire doivent être allumées.

Appuyer sur le bouton **TIME SETTING**, la valeur de droite sur l'écran clignote appuyer sur la touche **+** **-** afin de régler le temps voulu. un appuie long sur les touches **+** **-** accélère le défilement. Une fois votre temps réglé, appuyer sur **TIME SETTING** pour valider.


➤ Réglage température

Pour régler la température, les alimentations principale et secondaire doivent être allumées.

Appuyer sur le bouton , la valeur de droite sur l'écran clignote appuyer sur la touche  afin de régler le temps voulu, un appuie long sur les touches  accélère le défilement. Une fois votre temps réglé, appuyer sur  pour valider.

➤ Activation des résistances

Pour activer les résistances, les alimentations principale et secondaire doivent être allumées.


Appuyer **DEUX FOIS** sur le bouton  pour activer la résistance supérieur et inférieur du four ; lorsque les résistances sont activées deux voyants clignotent au-dessus de la température sur l'écran du four :

Afficher °C ou °F,
appuyer en même
temps sur la
touche + et -



Lorsque le four arrive à température, la machine Bip


Il faut rajouter environ deux minutes au temps de pose préconisé pour la première pose qui suit l'activation des résistances.

Pour désactiver la chauffe, appuyer sur le bouton , les deux voyants au-dessus de la température disparaissent.

➤ Activation de la pompe à vide

Pour activer la pompe à vide, les alimentations principale et secondaire doivent être allumées.

Pour activer la pompe à vide, la cuve amovible ou le moule shooter doivent être connectés et fermés

Appuyer sur le bouton  pour activer la pompe à vide, si le vide ne se fait pas, maintenir une pression sur le couvercle de la cuve amovible.

A la fin du temps de pose, la pompe à vide se désactive automatiquement.

Lorsque la pompe à vide est activée, un logo clignote en dessous du temps sur l'écran du four :



➤ Activation du timer

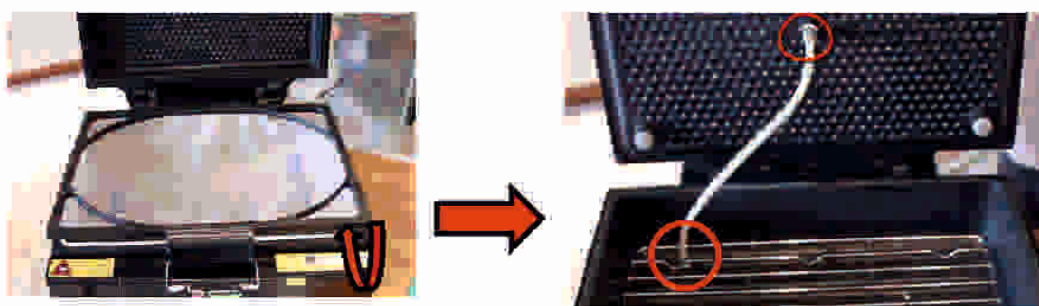
Appuyer sur le bouton **TIMER**, pour activer le timer ; une fois le timer terminée la machine bip et le temps sur l'écran clignote, appuyer sur **TIMER** pour réinitialiser le timer.

Pour stopper le timer pendant le décompte, appuyer sur **TIMER** et appuyer sur **TIMER** pour le faire repartir ou appuyer pendant 3 seconde pour le réinitialiser.

➤ Demonter la cuve amovible

✚ *Pour démonter la cuve amovible, il est fortement recommandé d'éteindre le four, et que le four soit froid*

Ouvrir le four et soulever la cuve amovible



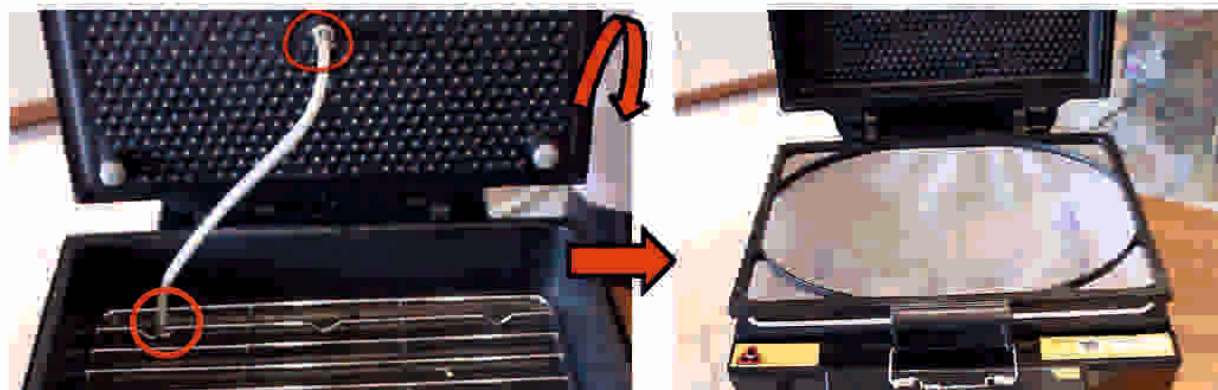
Dévisser le câble extracteur d'air et enlever la cuve amovible

Attention de ne pas perdre les deux boulons

➤ Monter la cuve amovible

✚ *Pour monter la cuve amovible, il est fortement recommandé d'éteindre le four, et que le four soit froid*

Ouvrir le four et mettre la cuve amovible en dessous du couvercle



Visser le câble extracteur d'air et placer la cuve amovible dans le fond du four

➤ Monter le moule shooter

- ✦ Pour monter le moule shooter, il est fortement recommandé d'éteindre le four, et que le four soit froid
- ✦ Pour monter le moule shooter, la cuve amovible doit être démontée

Ouvrir le four

Visser le câble extracteur d'air comme sur la photo ci-dessous



➤ Monter le moule shooter

- ✦ Pour démonter le moule shooter, il est fortement recommandé d'éteindre le four, et que le four soit froid

Ouvrir le four et dévisser le câble extracteur d'air comme sur la photo ci-dessous



➤ Changer la feuille en silicone




- Lorsque la feuille en silicone se perce, il faut la changer
- Enlever la feuille en silicone de la cuve amovible
- Glisser la feuille en silicone dans le guide de la cuve amovible
- Fermer la cuve amovible vide
- Activer la pompe à vide et vérifier que le vide se fasse

Partie 3 : CONDITIONS DE POSE

La température et le temps de pose est donné à titre indicatif.

Pour une production, nous vous conseillons de faire des tests de pose au préalable. Avant de commencer une production, il est impératif d'attendre que le four atteigne la température programmée.

Il faut ajouter environ deux minutes au temps de pose préconisé pour la première pose qui suit l'activation des résistances.

				
ASSIETTE Ø 20 CM	OUI	195	7 min	OUI
ASSIETTE Ø 30 CM	OUI	195	9 min	OUI
COQUE (x1)	OUI	195	8 min	OUI
COQUES (x8)	OUI	195	15 min	OUI
MUG STANDARD (x1)	OUI	195	8 min	NON
MUG STANDARD (x12)	OUI	195	15 min	OUI
FLASQUE	OUI	195	3 min	OUI
PLANCHE À DÉCOUPER	NON	195	7 min	OUI
PUZZLE	OUI	195	3 min	OUI
SHOOTER (x1)	OUI	195	7 min	OUI
SHOOTER (x7)	OUI	195	12 min	OUI
CADRE PHOTO	NON	195	8 min	OUI
CARRELAGE 20x30 CM	OUI	195	8 min	OUI
CARRELAGE 20x20 CM	OUI	195	7 min	OUI
BLOC ARDOISE	OUI	195	7 min	OUI