



MANUEL D'UTILISATION

pour la presse à casquettes

TCC SMART

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation afin de pouvoir commencer à utiliser efficacement votre nouvelle presse.

Toute copie ou reproduction de ce manuel d'utilisation est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.



Mesures de sécurité

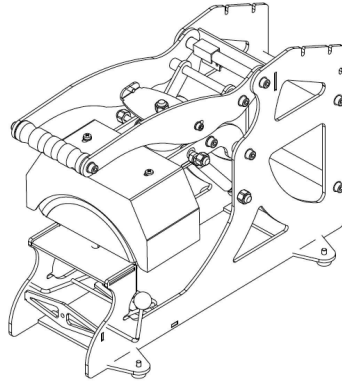
Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois !

- Ne prenez jamais en main la presse à chaud lorsque celle-ci est sous branchement électrique et notamment lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure !
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'apportez aucune modification par vous-même à l'appareil.
- S'il est nécessaire d'ouvrir le couvercle de la plaque chauffante à la demande expresse de l'équipe du service à la clientèle de Secabo, il est recommandé de porter une protection respiratoire et de toucher uniquement la laine isolante qui s'y trouve à l'aide de gants. La mise au rebut possible de la laine isolante ne doit être effectuée qu'à l'intérieur d'un sac fermé.
- Assurez-vous de ne pas laisser pénétrer de liquide ni d'objets métalliques à l'intérieur de la presse chauffante.
- Assurez-vous que la presse est branchée à une prise reliée à la terre. Gardez à l'esprit qu'une presse à chaud ne doit être utilisée qu'avec une prise murale équipée d'un disjoncteur raccordé à la terre.
- Débranchez la presse à chaud de l'alimentation électrique quand elle n'est pas utilisée.
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil sans surveillance quand il est allumé.
- Assurez-vous que l'appareil est utilisé dans un environnement sec.

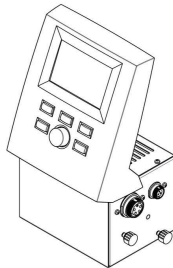
Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quand à leur respect, veuillez contacter notre support technique.

Articles Fournis

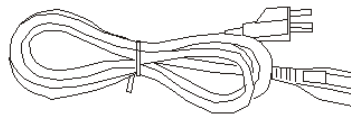
Chassis avec plateau chauffant
et plateau inférieur



Boîtier de commande



Câble d'alimentation C13



Désignation des principaux composants

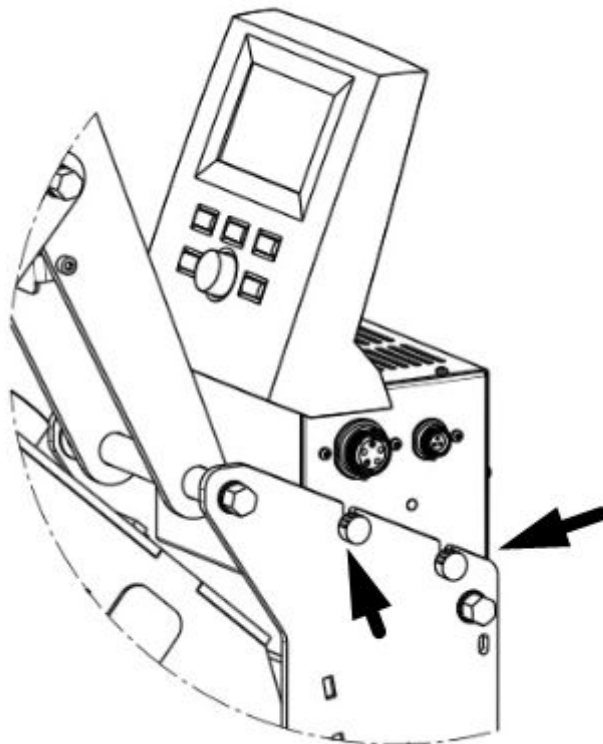


- a. Interrupteur principal (non présenté)
- b. Affichage numérique LCD
- c. Panneau de commande avec bouton sélecteur rotatif
- d. Alimentation et raccordement à la terre du panneau de commande (non présenté),
branchements internes
- e. Levier de tension pour les casquettes
- f. Plateau inférieur interchangeable
- g. Plateau chauffant

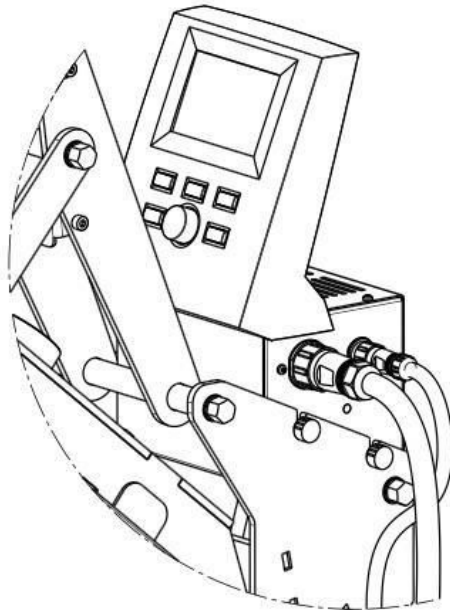
h. Bras de pressage

Installation et mise en service

- Installer la presse à casquette TCC SMART en toute sécurité sur une surface stable.
- Placer le boîtier de commande sur le dessus et au centre de la partie arrière du châssis.
Faire coulisser les vis filetées du panneau de commande dans les encoches présentes sur le châssis . Serrer fermement à la main les écrous



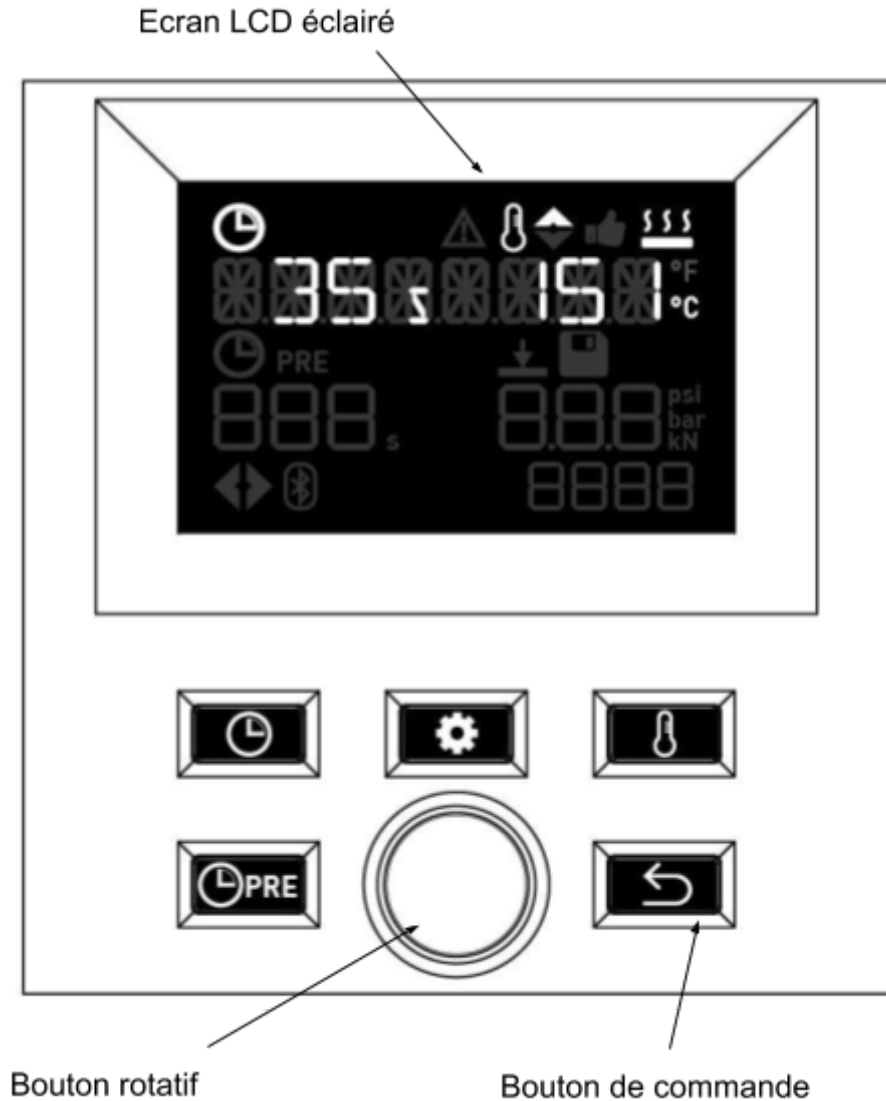
- Brancher la petite fiche à 6 broches depuis l'arrière du châssis de la base dans la prise appropriée sur le côté droit extérieur du panneau de commande.
- Brancher la grande fiche à 5 broches depuis la plaque chauffante dans la prise appropriée sur le côté droit extérieur du panneau de commande.



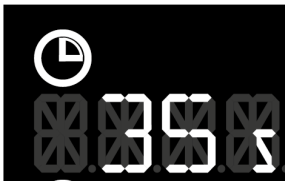
- Brancher le câble conducteur PE depuis le panneau de commande HPC01 vers l'arrière du terminal prévu à cet effet à la base du châssis.
- Brancher le câble C13 fourni à l'arrière du panneau de commande et le brancher à une prise d'alimentation sécurisée et pourvue d'une mise à la terre, d'une protection par fusible et d'un disjoncteur avec circuit de mise à la terre.
-

Votre presse à casquette TCC SMART est maintenant prête à l'emploi.

Afficheur et panneau de commande



Fonctions de l'afficheur et leur signification



Zone pour le réglage temps et le compte à rebours lorsque la presse est fermée



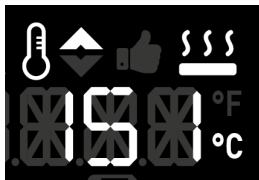
Zone de réglage du temps pour le pré-pressage.



Icône pour la connexion Bluetooth.



Indicateur de défaut ou d'erreur



Indicateur de température programmée et température réelle



Indicateur: Chauffage du plateau chauffant



Indicateur: Chauffage de la presse terminé



Indicateur: la presse est en cours de chauffage ou de refroidissement. pendant le chauffage la flèche vers le haut clignote.



Indicateur pour la gestion des cases mémoires



Compteur indiquant les nombres de pressages effectués

Comment utiliser le panneau de commande

Configuration initiale lors du premier branchement

Lorsque vous allumez le panneau de commande HPC01 pour la première fois, la sélection de la langue apparaît. Sélectionnez la langue appropriée en tournant la molette sur la langue souhaitée et confirmez en appuyant sur le bouton rotatif.


Sélectionnez maintenant l'unité souhaitée pour la température - °C ou °F - en tournant la molette sur l'unité désirée et confirmez en appuyant sur le bouton rotatif


Cette configuration initiale ne sera plus affichée lors de l'allumage de la presse de transfert à chaud à l'avenir.


Pour réinitialiser le panneau de commande HPC01 aux paramètres d'usine, appuyez

simultanément sur la touche  et sur la touche  pendant 3 secondes.


Réglage de la température

Appuyez brièvement sur la touche . le symbole commence à clignoter. La valeur affichée passe de la valeur ACTUELLE à la valeur demandée qui peut désormais être fixée. Tournez le bouton rotatif dans le sens des aiguilles pour augmenter la température demandée, dans le sens contraire pour diminuer.

Appuyez sur le bouton rotatif ou appuyez sur  pour enregistrer la valeur demandée. Si aucune donnée n'est entrée pendant 5 secondes, le mode d'entrée se

termine automatiquement. Vous pouvez sortir du mode d'entrée en appuyant sur  la valeur définie n'est pas appliquée et l'affichage revient à la valeur ACTUELLE

Indicateurs de la température:

 est activé quand le chauffage est actif. Pendant la phase de montée en température, chaque 10 secondes un estimé du temps de chauffage restant s'affiche sur l'écran pendant 3 secondes



est activé lorsque la température ACTUELLE correspond à la température Programmée, avec un écart inférieur à +/- 3°C.




L'icône de la flèche vers le haut est activée quand la température est à la hausse (si elle est inférieure à la température demandée, la flèche clignote). La flèche vers le bas est activée quand la température est en baisse, par ex. pendant le transfert ou si la température du plateau chauffant est toujours inférieure à la température demandée



est généralement activé en cas de défauts ou d'erreurs, et lorsqu'il existe un écart significatif entre la température demandée et la température réelle


Réglage du temps



Appuyez brièvement sur la touche , le symbole clignote. Tourner le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le temps, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer le temps. Appuyez sur le bouton rotatif ou sur





 pour enregistrer la valeur. Si aucune donnée n'est entrée pendant 5 secondes,


le mode d'entrée se termine automatiquement. Appuyez sur  pour quitter le mode d'entrée, l'affichage revient à sa valeur d'origine.


Pré-pressage



En appuyant brièvement sur  vous activez le pré-pressage en réglant le temps de pré pressage, qui sera de nouveau désactivé après avoir terminé votre pressage. Lorsque le pré-pressage est activé, le symbole temps + Pré s'allume en indiquant le temps correspondant. la minuterie commence son décompte


Appuyez longuement sur  pour régler le temps du pré-pressage : le symbole clignote. Tourner le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le temps, dans le sens inverse pour le diminuer. Appuyez sur le bouton rotatif ou sur

 pour enregistrer la valeur. Si aucune donnée n'est entrée pendant 10

secondes, le mode d'entrée cesse automatiquement. Appuyez sur  vous fait quitter le mode d'entrée et l'affichage revient à la valeur d'origine.

Le pré-pressage peut être activé de façon permanente dans le menu de paramètres. Des informations supplémentaires sont disponibles ci-dessous.


Enregistrement et chargement depuis les emplacements de mémoire.

Appuyer et maintenir la bouton rotatif. Le symbole  clignote. Le nombre correspondant à l'emplacement de la mémoire est affiché sous le symbole Enregistrer. Cet indicateur augmente d'une unité lorsque vous tournez le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre. Chaque valeur de température mémorisée et le Time/PRE-Time sont également affichées en haut. Si l'emplacement de la mémoire est vide, des traits sont affichés pour la température et le Time/PRE-Time.

Pour récupérer une valeur mémorisée, confirmez la valeur sélectionnée à l'écran en appuyant brièvement sur le bouton rotatif. Les valeurs enregistrées sont désormais

affichées,  est désactivé et il cesse de clignoter.

Pour enregistrer les valeurs actuelles (vers des emplacements de mémoire vides ou actuellement utilisés), appuyez d'abord et maintenir le bouton rotatif enfoncé


( clignote). Puis sélectionner l'emplacement de mémoire souhaité. Puis maintenir le bouton jusqu'à ce que les valeurs et les symboles clignotent brièvement. Les valeurs sont

désormais chargées et enregistrées,  cesse de clignoter et vous quittez le mode Mémoire.

Niveau de Paramètres

Appuyez sur .

Effectuer les réglages selon le schéma suivant:

- Tourner le bouton – parcourir les paramètres.
- Appuyer sur le bouton rotatif – entrer dans le paramètre actuel.
- Tourner le bouton rotatif – sélectionner les valeurs dans la liste des paramètres.
- Appuyer sur le bouton rotatif – enregistrer la valeur et quitter du paramètres
- Vous pouvez appuyer sur  pour revenir au menu précédent si aucune action n'est prise.

Les huit éléments de menu suivants sont disponibles dans les paramètres.

1. Pré-pressage automatique
 - Activer / Désactiver un pré-pressage.
2. Bluetooth
 - Activer / Désactiver le Bluetooth.
3. PIN du Bluetooth
 - Vous pouvez utiliser le bouton rotatif pour enregistrer votre code PIN individuel que l'application vous invite à entrer. Le code PIN par défaut est 255. Il est automatiquement reconnu et utilisé par l'application
4. Signal sonore
 - Activer / Désactiver le signal sonore avant l'ouverture de la presse.
5. Mode Veille
 - Réglage de l'intervalle de temps en minutes, après quoi la presse passe en mode veille.
 - De plus, la température à laquelle la presse doit être refroidie en mode veille peut également être réglée.
 - Pour désactiver complètement le mode veille, réglez la valeur du temps à "0".
 - Le mode veille actif peut être quitté à tout moment en appuyant sur n'importe quel bouton ou en actionnant le bras de pressage. La presse restaurera alors les paramètres précédemment définis..

6. Arrêt automatique

- Réglage de l'intervalle de temps en minutes, après quoi la presse s'arrête complètement de chauffer.
- Pour désactiver complètement le mode Auto Off, réglez la valeur du temps à "0".
- Le mode d'arrêt automatique actif peut être quitté à tout moment en appuyant sur n'importe quel bouton ou en actionnant le bras de pressage. La presse restaurera alors les paramètres précédemment définis.

7. Langue


- Choix de la langue du menu.

8. Unité

- Configuration de l'unité de température : Celsius ou Fahrenheit.

Réinitialiser le compteur



Appuyer sur la touche  pendant 2 secondes. L'affichage clignote brièvement et le compteur est remis à zéro (0).

Connexion de la presse à chaud avec un appareil mobile

- Appuyer sur la touche  sur le panneau de commande.
- **Activer le Bluetooth :**

Utilisez le bouton rotatif pour faire défiler le réglage Bluetooth ON / OFF et appuyez une fois sur le bouton. Maintenant, tournez à nouveau le bouton rotatif pour mettre Bluetooth sur ON et confirmez de nouveau en appuyant sur le bouton rotatif.

- **Réglage du code PIN Bluetooth :**

Utilisez le bouton rotatif pour faire défiler le réglage Bluetooth PIN et appuyez une fois sur le bouton. Maintenant, tournez de nouveau le bouton rotatif pour régler le code PIN désiré et confirmez en appuyant sur le bouton. Le code PIN par défaut est 255.

- Appuyez sur le bouton Paramètres du panneau de commande pour quitter le menu Paramètres.
- Téléchargez l'**application Secabo SMART Transfer** r sur votre téléphone portable.


- La première fois que vous démarrez l'application, vous recevrez une brève introduction qui vous aidera à comprendre les fonctionnalités et les avantages de l'application.
- Après l'introduction, une boîte de dialogue s'ouvre, qui vous aidera à connecter la presse à l'application. L'application recherche automatiquement les presses à chaud Secabo Smart dans la zone de détection. Assurez-vous que le Bluetooth est activé sur votre smartphone.
- Sélectionnez simplement la presse à chaud correspondante dans la liste pour vous y connecter. Si vous avez modifié le code PIN du Bluetooth sur la presse à chaud, l'application vous invite à le saisir.
- La presse à chaud est maintenant connectée et prête à l'emploi.

Veillez noter que le contrôle de votre presse à chaud via l'application Secabo SMART Transfer n'est possible que lorsque la connexion à Internet de l'appareil mobile est active.

Contrôle de la presse à chaud via l'application Secabo SMART Transfers

Pour apprendre à contrôler votre presse à chaud Secabo TCC SMART via l'application Secabo Smart Transfer, veuillez consulter l'introduction de l'application ainsi que la page d'aide de l'application.

Second niveau de paramètres pour les chiffres clés opérationnels et la maintenance

Appuyez en maintenant la touche de réglage enfoncée  pour entrer dans le second niveau de paramètres. Vous pouvez récupérer des données utiles et les résultats du compteur en tournant le bouton rotatif.

1	Numéro de service
2	Version du firmware
3	Numéro de série du panneau de commande
4	Compteur permanent des opérations de pressage (il n'est pas réinitialisé lors de la réinitialisation aux paramètres d'usine)
5	Compteur des heures d'utilisation (il n'est pas réinitialisé lors de la réinitialisation aux paramètres d'usine)

Mode d'emploi

Effectuer des transferts

- Allumez la presse en basculant l'interrupteur principal.
- Entrer la température souhaitée ainsi que les paramètres de temps et confirmer. La presse commence alors à chauffer.
- Se reporter aux chapitres précédents pour apprendre à modifier les paramètres du panneau de commande.
- Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez l'article à marquer sur le plateau inférieur. Baissez le plateau chauffant en actionnant la poignée de descente, lorsque le plateau est en contact avec l'article, la minuterie commence son décompte.
- 3 secondes avant que le temps réglé ne s'écoule, un signal d'avertissement est émis (si activé dans les réglages), la presse s'ouvre automatiquement. Vous pouvez terminer le processus de pressage avant que le temps programmé ne soit écoulé en appuyant sur la

touche .

- Réglez la pression de pressage en vissant ou dévissant la molette
- La presse est équipée d'un système de tension par levier permettant de tendre la casquette afin de procéder au marquage dans des conditions idéales de manière aussi ferme et plane que possible pour éviter le froissement pendant le transfert.
- Pendant le pressage aucune modification des réglages n'est possible..
- À chaque pressage terminé le compteur augmente d'une unité lorsque le temps est écoulé.

Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage...) Remarque: Veuillez garder à l'esprit qu'il faut un peu de temps pour que la presse se refroidisse après son arrêt.



Maintenance et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après avoir consulté notre support technique.

Nettoyez régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager, changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Durées et températures recommandées

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme valeurs indicatives, elles peuvent varier en fonction du matériau et elles doivent être vérifiées avant le pressage.

Matière	Température	Pression	Durée du pressage
Flock	170°C - 185°C 338°F - 365°F	faible - moyenne	25 s
Flex	160°C - 170°C 320°F - 338°F	moyenne - élevée	25 s
Sublimation Flex	180°C - 195°C 356°F - 383°F	moyenne - élevée	10 s – 35 s
Sublimation des mugs	200°C 392°F	moyenne - élevée	150 s – 180 s
Sublimation des carreaux	200°C 392°F	élevée	120 s – 480 s (selon l'épaisseur du matériau)
Sublimation des puzzles	200°C 392°F	faible - moyenne	25 s
Sublimation des tapis de souris	200°C 392°F	moyenne	20 s – 40 s
Sublimation des textiles	200°C 392°F	moyenne - élevée	30 s – 50 s
Sublimation des plaques en métal	200°C 392°F	élevée	10 s – 50 s (selon l'épaisseur du matériau)

Important: Il est important d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs ci-dessus ainsi que les données du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels. Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage...)



Conseil pour la personnalisation de textiles: Après le transfert, les textiles doivent refroidir avant de retirer le transfert.

Données techniques

Presse chauffante	Secabo TCC SMART
Type	Presse à casquettes à ouverture automatique
Dimensions du plateau	15 cm x 8 cm
Angle d'ouverture maximal	35°
Température maximale	225°C
Durée maximale	999 s
Pression de serrage	250 g/cm ² / 3,56 psi
Paramétrage de pression	Réglage de la hauteur de l'élément sur la base via la molette.
Alimentation	230 V / 50 Hz – 60 Hz - 1,0 kW
Environnement	+ 5°C - +35°C / humidité relative 30 % - 70 % 41°F - 95°F - humidité relative 70%
Poids sans l'emballage	15 kg
Poids avec l'emballage	22 kg
Dimensions presse fermée (L x H x P)	24 cm x 59 cm x 53 cm
Dimensions presse ouverte (L x H x P)	24 cm x 71 cm x 53 cm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC directives:

2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie /

2014/35/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG vom 12/29/2009) /

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt