



MANUEL D'UTILISATION

Pour les presses à badges

Secabo BP R, BP OV et BP REC

Félicitations pour votre achat de la presse à badges Secabo!

Pour que vous puissiez mettre en service votre appareil sans problèmes, lisez soigneusement s.v.p. ce manuel d'utilisation.

Toute forme de reproduction de ce manuel précise de l'autorisation par écrit de Secabo GmbH. Nous nous réservons des modifications et la présence d'erreurs dans les données techniques ainsi que dans les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH n'assume aucune responsabilité pour les dommages directs ou indirects qui surgiraient en raison de l'utilisation de ce produit.

Version 2.0 (14.12.2012)



Sommaire

1	Mesures de précaution.....	2
2	Volume de livraison	3
3	Description de l'appareil	4
4	Montage de la machine de boutons.....	5
5	Utilisation	6
6	Maintenance et nettoyage	11
7	Données techniques BP 1	12



1 Mesures de précaution




Lire s.v.p. ces indications et mesures de précaution attentivement, avant de réaliser la première mise en marche de l'appareil !

- Veuillez bien à ce qu'aucun liquide ou objet métallique entre dans la presse à badges.
- Lors du pressage des badges ne pas poser les mains à proximité de l'outil, danger d'écrasement !
- Utilisez toujours la presse à badges loin de la portée des enfants.

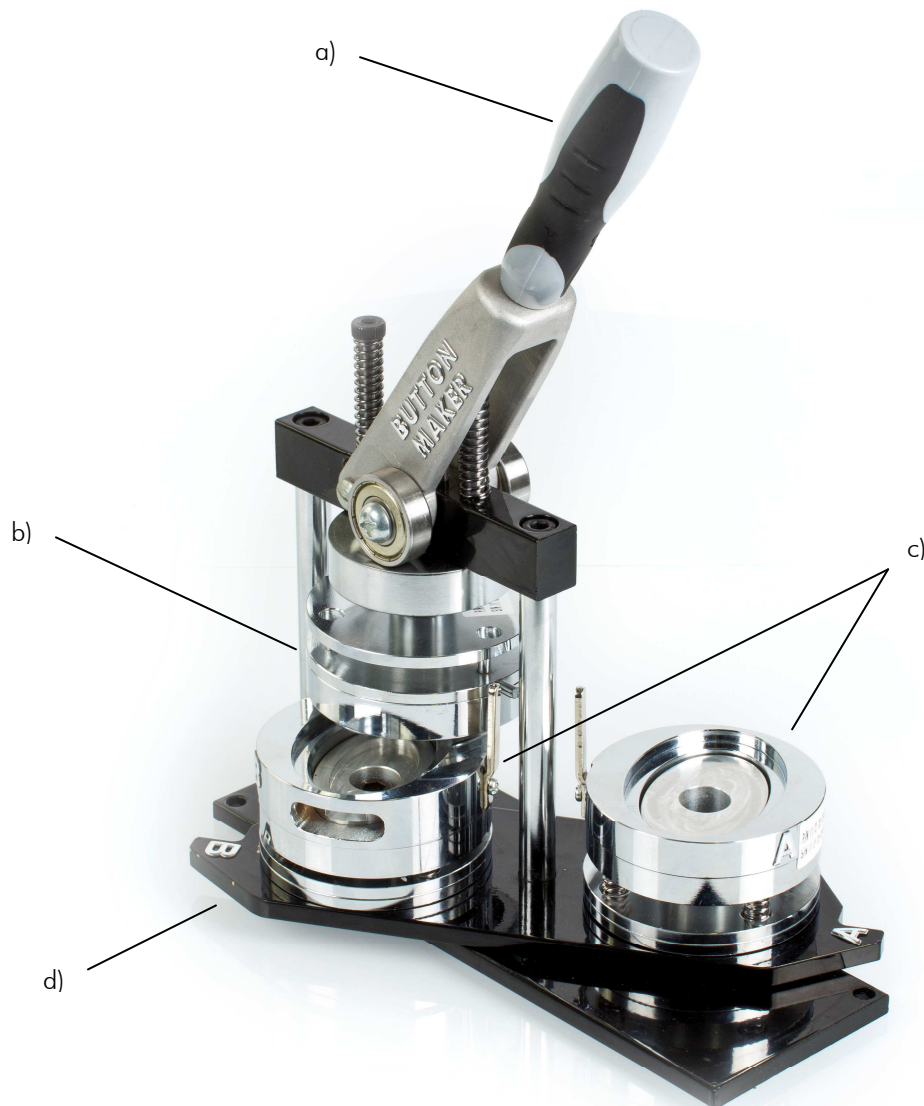
Si vous ne parvenez pas satisfaire une ou plusieurs des normes de sécurité évoquées en haut ou si vous n'êtes pas sûr de respecter tous les points évoqués, contactez s.v.p. notre support technique.

2 Volume de livraison

Vérifiez dès le départ s.v.p. si les éléments suivants ont été livrés dans leur totalité :

Article	Quantité	
Châssis presse à badges	1	
Jeu d'outils pour badges	1	
Manuel d'utilisation	1	

3 Description de l'appareil



- a) Bras de pressage
- b) Couvercle
- c) Outil pour badges inferieur et superieur
- d) Châssis pour outils



4 Montage de la machine de boutons

- Vissez le bras de pressage dans la fixation de la partie supérieure.
- Raccordez et tournez l'outil de forme supérieure dans la fixation en plaçant le pivot vers l'arrière.
- Raccordez l'outil pour le moule supérieur (avec une plus grande surface d'estampage) dans la fixation à gauche du patin d'outils.
- L'outil pour le moule inférieur (surface d'estampage plus profonde) sera placé dans la fixation située à droite du patin d'outils.

Indication : Ces données sont valables pour les presses à badges avec des outils interchangeables pour des badges de 25mm, 37mm, 50mm et 75mm Buttons.

5 Utilisation

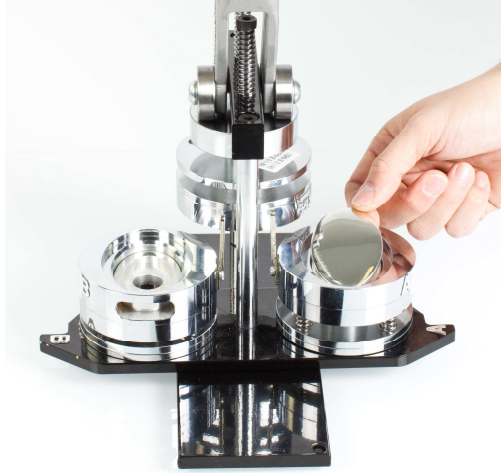
- Réalisez vos motifs à l'aide d'un ordinateur avec un logiciel graphique, imprimez-les et découpez les feuilles en les adaptant à la machine de poinçonnage.
- Introduisez les morceaux coupés dans la zone de poinçonnage de la machine et poinçonnez le motif.



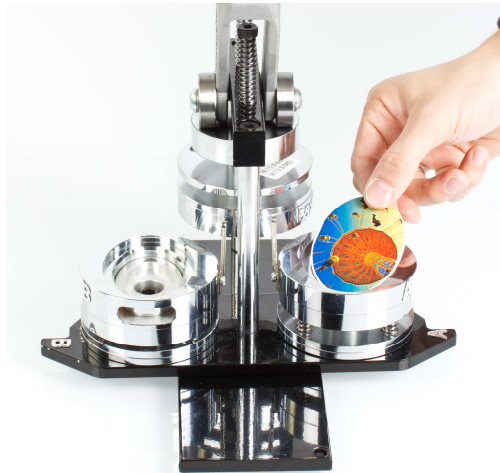
- Préparez les différentes pièces du badge comme indiqué sur l'image.



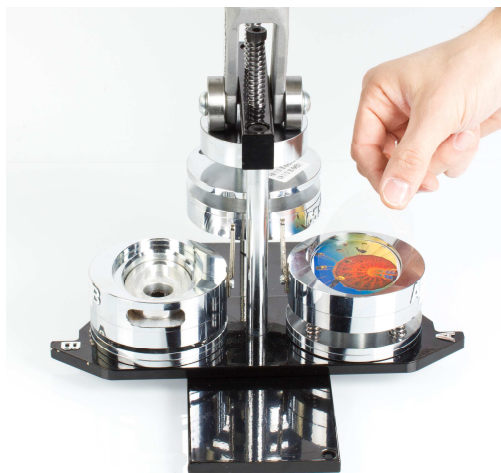
- Placez la partie supérieure du badge sur l'outil à droite.



- Placez le motif découpé sur la partie supérieure du badge à droite.



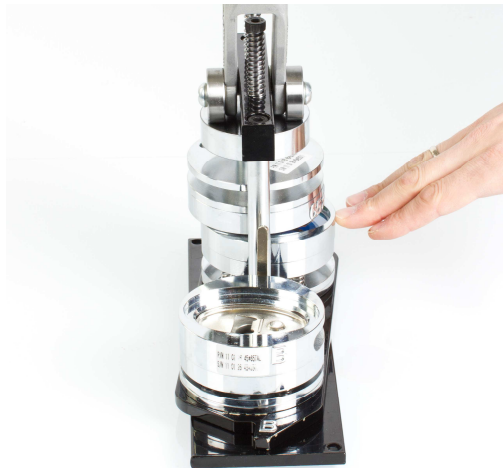
- Finalement, placez le film de protection transparent découpé sur le motif.



- Placez la partie inférieure du badge dans l'outil à gauche.



- Tournez la matrice du côté droit vers derrière en dessous du couvercle.



- Pressez la partie supérieure du badge avec une pression forte mais pas excessive, le badge doit rester collé au couvercle.



Indication : Après une longue utilisation de la presse à badge pourrait éventuellement remarquer un déplacement des arrêts postérieurs qu'on peut ajuster avec un tournevis cruciforme.

- Tournez la matrice du côté gauche vers dernière en dessous du couvercle.



- Pressez alors les deux parties du badge avec une pression forte mais pas excessive.



- Tournez la matrice gauche vers devant et exhalez les badges déjà finis.





6 Maintenance et nettoyage

La presse à badges doit être nettoyée avec un chiffon doux et un produit de nettoyage. Ne pas utiliser des éponges rugueuses pour frotter, des solvants ou de l'essence !



7 Données techniques BP R, BP OV et BP REC

	BP 1
Jeu d'outils pour bouton grand	25mm, 37mm, 50mm, 75mm, 45mmx65mm (ovale), 37mmx58mm (rectangulaire) (dépendant du jeu d'outils pour boutons)
Poids	7,4 kg à 10kg (dépendant du jeu d'outils pour badges)
Dimensions	25cm x 27,5cm x 39cm

Konformitätserklärung Statement of Conformity



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „9. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

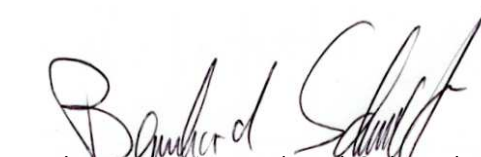
EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany



Dipl. Ing. Fabian Franke



Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt