MANUEL D'UTILISATION

presse à chaud
Secabo TS7

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo!
Il est recommandé de lire attentivement "la notice d'utilisation" avant de commencer toute opération de pressage.
Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.
La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1.0 (16.04.2013)

Introduction

Presse à chaud Secabo TS7 Swing Away

La presse electro-magnétique à deplacement latéral secabo TS7 est idéal pour faciliter la mise en place de votre transfert et de votre vêtement en vous tenant éloigner de la source de chaleur. Le plateau de support s'ouvre latéralement pour permettre une application et un décollage facile des transferts.Avec son ouverture latérale à pivotement automatique, elle dispose d'un large plateau chauffant de 40cmx50cm. cette presse peut être utilisée sur des T-shirts, tapis de souris, puzzles, carreaux de céramique, et toutes autres surfaces plates. Vous trouverez ainsi tout le confort d'une presse pneumatique sans les contraintes de l'utilisation d'un compresseur.

- Plateau téfloné au format de pressage 40 x 50 cm
- Plateau inferieur en format portrait
- Afficheur digital de température, minuterie et du Compteur
- Nouveau Design
- Ouverture latérale automatique
- Réglage facile de la pression

Mesures de sécurité

- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée, principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil..
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse.
- Assurez-vous que presse est branchée avec une prise reliée à la terre.
- Débranchez votre presse à chaud en cas de non utilisation.
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil est utilisé dans un environnement sec.

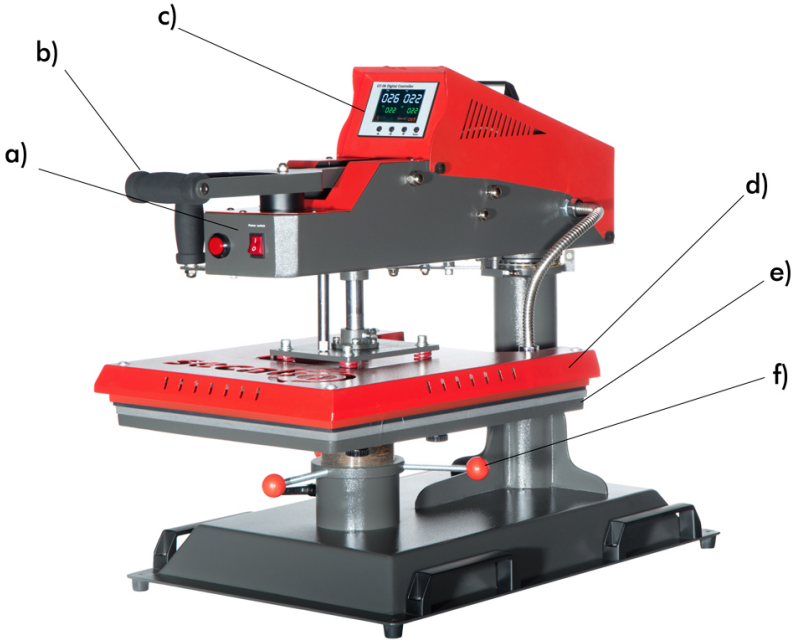
Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quand à leur respect, veuillez contacter notre support technique.

Éléments fournis

Veuillez contrôler le contenu du colis à l'aide de la liste ci-dessous:

Article	Quantité
Presse à chaud TS7	1
Notice d'utilisation	1

Designation des principaux composants



a. Interrupteur principal,Bouton d'arrêt d'urgence et de prépressage.
b. Poignée du bras de pression avec Plaque aimant
c. Afficheur digital de température et minuterie
d. Plateau chauffant
e. Plateau inférieur
f. Réglage en hauteur du Plateau inférieur

Afficheur Digital

L’afficheur digital central permet le réglage de la température désirée (°C ou °F) et du temps en secondes. Les chiffres verts représentent les valeurs programmées, tandis que les chiffres blancs représentent les valeurs réelles. En bas à droite le compteur est affiché indiquant les nombres de pressages effectués depuis la dernière remise à zéro.

Mode d’emploi

- Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 230V/50Hz), enfoncez le câble secteur dans le connecteur.
- Allumez la presse en basculant l’interrupteur rouge.
- Après un bref test des lignes apparaissent sur l'écran.
- Appuyez sur la touche OK.
- Avec les touches fléchées vous pouvez choisir entre °C et °F, appuyez sur OK pour valider..
- Pour régler la température pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur. Une fois la température choisie appuyez une nouvelle fois sur le bouton OK pour valider.
- Pour régler le temps de pressage en seconde Pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur. Une fois le temps choisie appuyez une nouvelle fois sur le bouton OK pour valider.
- Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert sur le plateau inférieur , Abaissez le plateau chauffant à l'aide de la poignée, une fois en position basse le plateau restera bloqué grâce à l'électro-aimant.
- Le signal sonore se déclenche 3 secondes avant la remontée automatique du plateau.
- Pendant le pressage aucune modification des réglages n’est possible

- À chaque pressage terminé le compteur augmente d'une unité lorsque le temps est écoulé
- Pour remettre le compteur à zéro,veuillez presser la touche RESET pendant 5 secondes.

- La pression exercée par le plateau chauffant peut être modifiée suivant les besoins de l'utilisateur.Vous pouvez régler la pression en tournant le volant. Pour faire monter le plateau inferieur(et augmenter l'effort de pressage), désserez le crochet noir qui se trouve sous le plateau, tourner le volant de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Pour diminuer la pression, tourner dans l'autre sens. serrez à nouveau le crochet.
- La presse TS7 est une presse à ouverture et rotation automatique, sauf si elle est bloquée par le levier situé à l'arrière gauche de l'afficheur Digital.

Indication: Tenir compte s.v.p. du temps nécessaire jusqu'au refroidissement de la presse après l'avoir éteindre.

Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après avoir consulter notre support technique.
Nettoyez régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager, changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif, elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant chaque transfert.

Matériel	Température	Pression	Durée
Flock	170°C - 185°C	faible - moyenne	25s
Flex	160°C - 170°C	moyenne - haute	25s
Sublimation-Flex	180°C - 195°C	moyenne - haute	10s - 35s
Sublimation Mug	200°C	moyenne - haute	150s - 180s
Sublimation des carrelages	200°C	haute	120s - 480s selon l'épaisseur de la matière
Sublimation des Puzzles	200°C	faible - moyenne	25s

Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s - 40s
Sublimation Textiles	200°C	moyenne - haute	30s - 50s
Sublimation des plaques en métal	200°C	haute	10s - 50s selon l'épaisseur de la matière

Important: Il est important d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs ci-dessus ainsi que les données du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels.
Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps,température, pression, pelage…)

Conseil pour la personnalisation de textiles: Après le transfert, les textiles doivent refroidir avant de retirer le transfert

Caracteristiques Techniques

Presse à chaud	**TS7**
Dimensions du plateau	**40cm x 50cm en format portrait**
Température max.	**225°C**
Durée max.	**999s**
Pression de serrage	**350g/cm²**
Paramètre de pression	**Réglage en hauteur du plateau inferieur**
Alimentation	**230V / 50Hz - 60Hz, 1,8kW**
Environnement	**+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité**
Poids	**90kg**
Dimensions (L x H x P)	**64cm x 570cm x 58cm**

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt